

**ESTADO DE PERNAMBUCO**
MUNICÍPIO DE SANTA CRUZ DO CAPIBARIBE**CENTRAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES**
RATIFICAÇÃO**CENTRAL DE COMPRAS E LICITAÇÃO**
RATIFICAÇÃO

O Município de Santa Cruz do Capibaribe/PE, por meio da **Secretaria de Governo e Desenvolvimento Social**, fundamentado sobre a hipótese prevista no art. 24, inc. II, da Lei nº 8.666/1993, ratifica a contratação de empresa especializada na Aquisição de Utensílios domésticos, para reposição e trocas de utensílios utilizados diariamente nas copas dos equipamentos vinculados a Secretaria de Governo e Desenvolvimento Social: Casa De Acolhimento Maristela Monteiro, CRAS (Centro de Referência de Assistência Social), Bolsa Família, CREAS (Centro de Referência Especializado de Assistência Social), C.C.P.I (Centro de Convivência da Pessoa Idosa) e a Secretaria, do Município de Santa Cruz do Capibaribe. **CONTRATADO: REMENS DE BRITO GONÇALVES; CNPJ: 41.493.357/0003-06; VALOR TOTAL: R\$ 7.480,05 (Sete mil e quatrocentos e oitenta reais e cinco centavos).**

Santa Cruz do Capibaribe-PE, 25/08/2023.

CLOVES GONÇALVES DIAS

Secretário Executivo de Governo e Desenvolvimento Social
Portaria Nº 012/2021

Publicado por:
Jefferson Lopes de Araújo
Código Identificador:0CB45554

Matéria publicada no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Pernambuco no dia 06/09/2023. Edição 3421
A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
<https://www.diariomunicipal.com.br/amupe/>