SIGPUB - Sistema Gerenciador de Publicações Legais
DIÁRIO OFICIAL
DOS MUNICÍPIOS DO
ESTADO DE PERNAMBUCO
AMUPE

**ESTADO DE PERNAMBUCO**
**MUNICÍPIO DE SANTA CRUZ DO CAPIBARIBE**

## CENTRAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES
## RATIFICAÇÃO

CENTRAL DE COMPRAS E LICITAÇÃO
RATIFICAÇÃO

O Município de Santa Cruz do Capibaribe/PE, por meio da **Secretaria de Governo e Desenvolvimento Social**, fundamentado sobre a hipótese prevista no art. 24, inc. II, da Lei n° 8.666/1993, ratifica a contratação de empresa especializada para serviço de recarga de extintores de combate a incêndio na Casa de Acolhimento Maristela Monteiro e na Sede da Secretaria, para atender as demandas da Secretaria de Governo e Desenvolvimento Social do Município de Santa Cruz do Capibaribe-PE. CONTRATADO: **SIMONE PEREIRA DA SILVA EXTINTORES**; CNPJ: **21.579.662/0001-38**; VALOR TOTAL: **R$ 480,00 (Quatrocentos e oitenta).**

Santa Cruz do Capibaribe-PE, 04/09/2023.

***CLOVES GONÇALVES DIAS***
Secretário Executivo de Governo e Desenvolvimento Social
Portaria Nº 012/2021

**Publicado por:**
Jefferson Lopes de Araújo
**Código Identificador:**832ED948

Matéria publicada no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Pernambuco no dia 14/09/2023. Edição 3426
A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
https://www.diariomunicipal.com.br/amupe/